

Návod k obsluze
(seřízení)

GARUDAN®

GZ-539-407



anita

ANITA B, s.r.o.

Hliníky 2068

680 01 Boskovice

Czech Republic

tel: +420 516 454 774

+420 516 453 496

fax: +420 516 452 751

e-mail: info@anita.cz

www.garudan.cz

OBSAH

1. Specifikace	5
2. Bezpečnostní opatření.....	6
3. Před spuštěním	7
4. Vysvětlení symbolů.....	8
5. Ovládání	8
5.1 Vypínač On/Off	8
5.2 Tlačítko zpátkování.....	9
5.3 Pedál	9
5.4 Páka zdvihu patky	10
5.5 Kolenní páka.....	10
5.6 Ruční zpátkování	11
5.7 Nastavení délky stehu	11
5.8 Nastavení délky stehu zpátkování.....	12
5.9 Odhazovač nitě	12
5.10 Ovládací panel.....	12
6. Instalace a uvedení do provozu	13
6.1 Instalace	13
6.1.1 Nastavení výšky stolu.....	13
6.1.2 Montáž olejové vany	14
6.1.3 Nasazení hlavy	15
6.1.4 Montáž nit'ového stojánu.....	15
6.1.5 Zapojení kabelů a konektorů.....	16
6.2 Uvedení do provozu	17
6.3 Zapnutí stroje.....	17
6.4 Kontrola senzoru při sklopení hlavy.....	18
7. Příprava	18
7.1 Vložení jehly	18
7.2 Navíjení cívky.....	19
7.3 Vyjmutí/vložení pouzdra cívky.....	20
7.4 Vložení cívky do pouzdra cívky.....	20
7.5 Navlečení horní nitě.....	21
7.6 Nastavení délky stehu.....	22
8. Šití	22
8.1 Metody seřízení napětí nitě	22
8.2 Nastavení přítlaku patky	24
8.3 Ruční zpátkování pomocí tlačítka	24
8.4 Výška jehly	25
8.5 Vzdálenost mezi patkou a stehovou deskou	25
8.6 Nastavení polohy podavače	26
8.7 Zdvih jehly, vzdálenost mezi chapačem a pouzdrem cívky	27
8.8 Nastavení odstříhu	28
8.9 Nastavení vodiče	29
8.10 Vystředění jehly	30
9. Péče a údržba	32
9.1 Intervaly údržby	32
9.2 Čištění stroje	32
9.3 Mazání	33
10. Seznam náhradních dílů	34

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

My
ANITA B, s.r.o.
Průmyslová 2453/7
680 01 Boskovice
IČO: 25584448

Prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že vlastnosti výrobku splňují hygienické a bezpečnostní požadavky technických předpisů pro strojní zařízení a že výrobek je za podmínek obvyklého používání uvedeného v návodu bezpečný. Přijali jsme opatření, kterými zabezpečujeme shodu všech strojních zařízení uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

Název výrobku: **Šicí hlava GARUDAN**

Typ: **GZ-539 Serie**

Výrobní číslo:

Výrobce: **SHANGHAI JOYEE IMPORT&EXPORT, # RM 505-6 No. 618 Pingliang, Shanghai, China**

Popis a určení: Průmyslový šicí stroj pro použití v oděvním nebo kožedělném průmyslu

Posouzení shody bylo provedeno postupem stanoveným § 12 odstavec 4, písmeno a) zákona č. 22/1997 Sb.

Výrobek, na nějž se vztahuje toto prohlášení je ve shodě s následujícími dokumenty:

A. - Nařízení vlády

č. 170/1997 Sb. ve znění NV č.283/2000 Sb. - o strojním zařízení

B. - České harmonizované normy:

ČSN EN 292-1:2000

ČSN EN 292-2+A1:2000

ČSN EN 294:1993

ČSN EN 953:1998

Poznámka: Toto prohlášení se vztahuje pouze na výše uvedenou šicí hlavu.

Prohlášení shody pro vyrobený nebo repasovaný průmyslový šicí stroj, kde je tento výrobek použit, musí provést dodávající firma podle zákona č. 22/1997 Sb. sama.

1. SPECIFIKACE

Základní specifikace

Typ stehu	301/304 zigzag
Systém jehly	134R
Síla jehly v Nm	60-100
Výška zdvihu patky	
Ručně	5.5mm
Magnetem	6.0mm
Kolenní pákou	10.0mm
Max. délka stehu	1,8 mm
Max. rychlost šití	5000spm
Max. šířka stehu	8.0mm

Délka průchozího prostoru	300mm
Výška průchozích prostoru	125mm

Rozměry hlavy šicího stroje

Délka	cca 595mm
Šířka	cca 230mm
Výška nad stolem	cca 335mm

Čistá hmotnost hlavy šicího stroje	cca 53kg
Hrubá hmotnost hlavy šicího stroje	cca 62kg

Pracovní napětí	230V ($\pm 10\%$) 50/60Hz
Max. spotřeba	0,6 kVA

Hlučnost stroje při rychlosti 4000 rpm je 81.0dB(A)
(Měření hlučnosti je v souladu s DIN45 635-48-A-1 ISO 11204, ISO3744, ISO4871)

2. Bezpečnostní opatření

Neuvádějte šicí stroj do provozu, dokud nebude zajištěna správná příprava odborníkem nebo kvalifikovanou osobou a dokud se neseznámíte s bezpečnostními opatřeními.

1. Každý šicí stroj smí být obsluhován jen řádně zaškolenou obsluhou.
2. Vezměte v úvahu platné bezpečnostní předpisy Vaší země.
3. Šicí stroj smí být použit jen k takové činnosti, pro kterou je určen. Jiné použití není přípustné.
4. Na stroji musí být dodržena všechna bezpečnostní opatření před uvedením do provozu nebo v provozu.
5. K zajištění osobní bezpečnosti se doporučuje používat při práci na stroji ochranné brýle.
6. Jsou-li na stroji prováděny úpravy nebo změny, musí být dodrženy bezpečnostní předpisy. Úpravy jsou prováděny pouze na vlastní zodpovědnost.
7. Při následujících pracích musí být vypnut hlavní vypínač stroje nebo vytažena vidlice ze zásuvky elektrického proudu (při použití mechanicky ovládaných spojkových motorů bez pojistky proti spuštění stroje šlapadlem vyčkejte, až se motor zastaví):
 - 7.1. Při navlékání nití do jehly (jehel), chapače atd.
 - 7.2. Při výměně jehel, přítlačné patky, stehové desky, chapače, cívky chapače, podavače, chrániče jehly, chrániče prstů, vodiče díla apod.
 - 7.3. Při opuštění pracoviště a při ponechání pracoviště bez dozoru.
 - 7.4. Při údržbě stroje (při čištění).
8. Opravy, údržba a úprava strojů smí být prováděny jen odborníkem nebo kvalifikovanou osobou. Pro opravy musí být použity jen náhradní díly od výrobce stroje.
9. Práce na elektrické instalaci stroje smí být prováděny elektromechanikem nebo pod řízením a dozorem kvalifikovanou osobou.
10. Práce na částech a vybaveních, které jsou pod proudem, nejsou přípustné.
11. Před údržbou a opravou na pneumatických zařízeních je nutno odpojit zdroj tlakového vzduchu. Zbytečný tlakový vzduch je nutno vypustit před započetím prací.
12. Je odpovědností uživatele, jestliže bezpečnostní opatření uvedená v návodu k obsluze nebudou dodržována.
13. Nedílnou součástí tohoto návodu k používání je návod k používání příslušného pohonu a je nutno ho při práci dodržet. Zejména článek 3. „Bezpečnostní příkazy“.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

Aby se zabránilo poruchám nebo poškozením, dodržujte bezpodmínečně tyto body:

1. Před prvním uvedením do provozu stroj důkladně očistěte a pak naolejujte.
2. Zkontrolujte, zda síťové napětí souhlasí s napětím uvedeným na výkonovém štítku motoru. Nesouhlasí-li, neuvádějte stroj do provozu v žádném případě.
3. Za chodu stroje se musí ruční kolo otáčet směrem k obsluze; není-li tomu tak, motor přepóluje.
4. V prvních dvou týdnech nepřekročujte 3/4 maximální rychlosti stroje.
5. Před vyjímáním šitého díla nastavte nitovou páku vždy do její nejvyšší polohy.

Bezpečnostní pokyny:

1. Stroj smí být používán jen podle svého určení. Při úpravě na jiná provedení je nutno dodržet všechna platná bezpečnostní ustanovení.
2. Provoz stroje bez ochranných zařízení, jimiž byl vybaven z výrobního závodu, není dovolen.
3. Stroj smí zapnout a s ním pracovat jen náležitě poučená osoba (obsluha).
4. Při výměně šicích nástrojů, jako např. jehly, přítlačné patky, stehové desky, podavače a cívky, při opuštění pracoviště a při údržbářských pracích musí být stroj nejprve vypnut hlavním vypínačem nebo odpojením od sítě.
5. Práce na elektroinstalaci smějí být prováděny jen odborníky-elektrotechniky nebo náležitě poučenými osobami.

3. Před spuštěním

Aby se předešlo poruchám, nebo poškození stroje, je nutno dbát následujících pokynů :
vyčistěte stroj od konzervačních prostředků kápněte do chapače 1-2 kapky oleje, sejmete čelní kryt a promažte olejem oka ojnice jehelní tyče a kloub niťové páky.

Nechte odborníka přezkoušet, zda elektrická instalace stroje je v pořádku včetně příslušného napětí el.proudu pro motor a dbejte, aby se po zapojení elektromotoru ruční kolo stroje otáčelo směrem k obsluze (dle šipky). V prvních dvou týdnech nevyužívejte plnou rychlost stroje, šijte pouze asi na 3/4 maximální rychlosti.

POZOR !

Nezasahujte do elektrické instalace stroje, zavolejte odborníka-elektromechanika. Nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

Při práci na stroji a v jeho blízkosti se chovejte tak, abyste nezavdali příčinu k vzniku úrazu. Dbejte, aby do elektrické instalace nemohla vtéci žádná kapalina a způsobit zkrat nebo jinou poruchu elektrické instalace.

Dbejte obecně platných bezpečnostních předpisů..

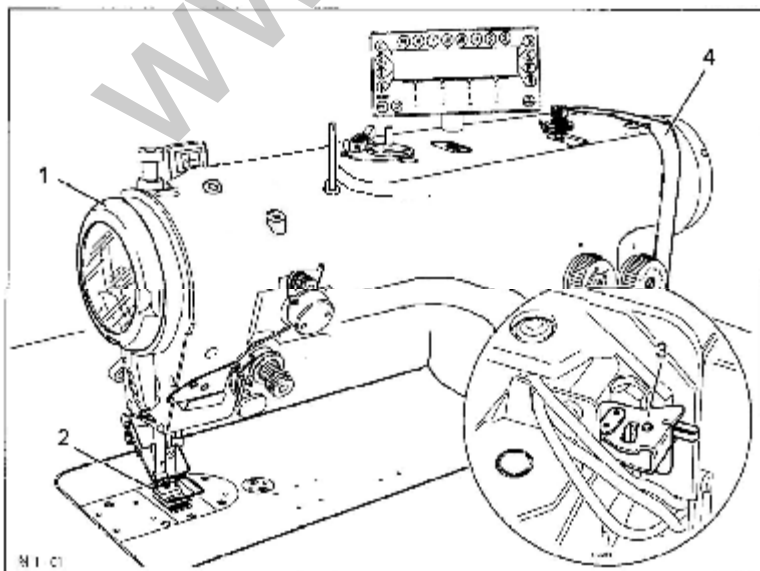
Při práci na stroji buďte mimořádně opatrní v blízkosti jehly, stříhacích nožů, niťové páky a přitlačných elementů díla.

Při sklopené hlavě stroje na podstavci dbejte zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k překlopení celého stroje s podstavcem.

Při sklápění hlavy stroje do pracovní polohy uchopte hlavu oběma rukama tak, aby nemohlo dojít k úrazu mezi sklápěným strojem a deskou podstavce.

Před 1. použitím

- A. Nespouštějte motor při sešlápnutém pedálu.
- B. Vždy při opuštění pracoviště vypněte hlavní spínač.
- C. Při opravách stroje, či výměně jehly se přesvědčte o tom, že je stroj vypnut.
- D. Přesvědčte se o pevném připojení zemnicích vodičů.
- E. Nepoužívejte velké množství připojení na jeden uzel.
- F. Dodržujte bezpečnou vzdálenost od zdrojů hluku.
- G. Při jakékoliv manipulaci s elektronickými motory vyčkejte několik minut po vypnutí stroje.
- H. Při poruše systému nejprve určete druh chyby, chybu odstraňte a poté stroje znovu zapněte.
- I. Překontrolujte zapojení všech konektorů a kabelů.
- J. Po dlouhodobém odstavení stroje, nebo při instalaci nového stroje 2 až 3x nakapejte olej na označená místa niťové páky, přitlačné tyče a jehelní tyče.
- K. Na zkoušku nechejte stroj běžet na prázdko asi 10 minut rychlostí 3.000ot/min. olejoznakem se přesvědčte o oběhu oleje.
- L. Pro dokonalé zaběhnutí stroje nastavte prvních 4 - 5 dnů používání otáčky menší než 3.000/min.,



Nespouštějte stroj bez krytu 1 a 4,
a bez chrániče prstů 2.

4. Vysvětlení symbolů

V tomto manuálu jsou uvedené následující symboly:



Poznámka, informace



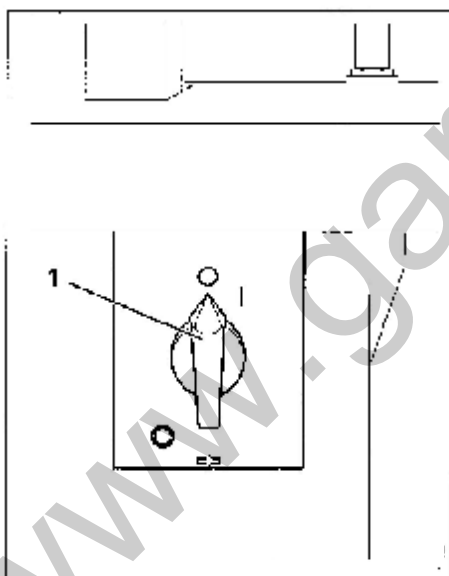
Čištění



Seřízení, oprava, nastavení, servisní úkon
(pouze pro vyškolené odborníky)

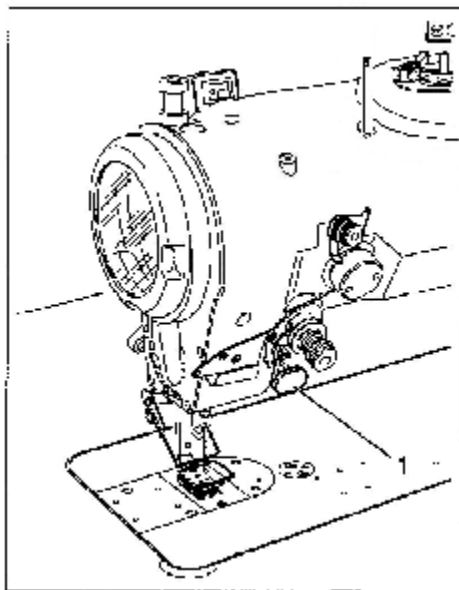
5. Ovládání

5.1. Vypínač On/off



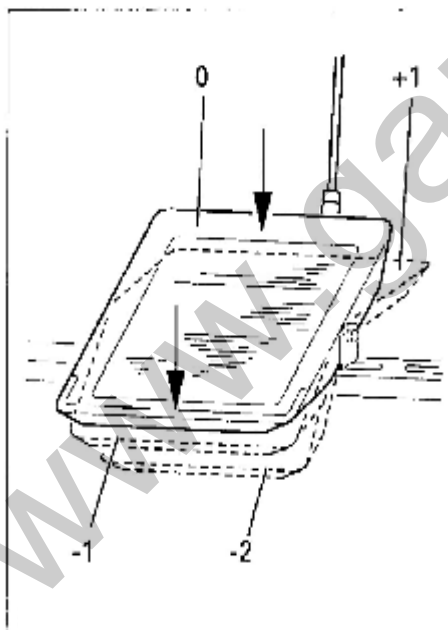
Stroj zapnete a vypnete pomocí hlavního vypínače

5.2. Tlačítko zpátkování



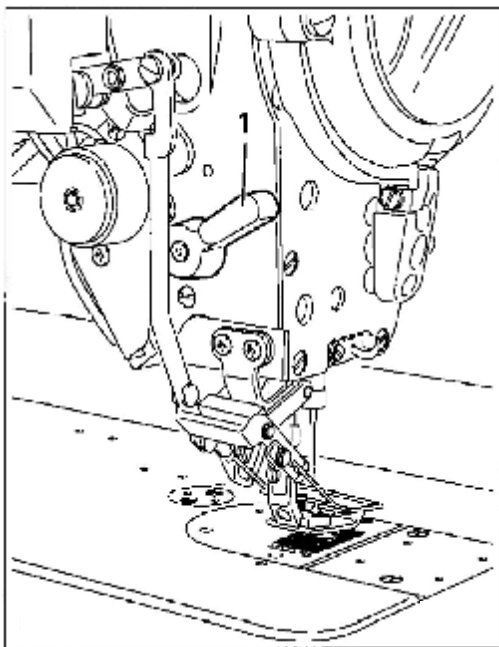
- Stiskem a držením tlačítka zpátkování šije stroj dozadu. Jakmile tlačítko pustíte, šije opět vpřed.
- Při programovém šití nebo při šití vzorů ve tvaru mušle, stiskněte tlačítko zpátkování po zastavení stroje a stroj ušije vzor směrem dozadu.

5.3. Pedál



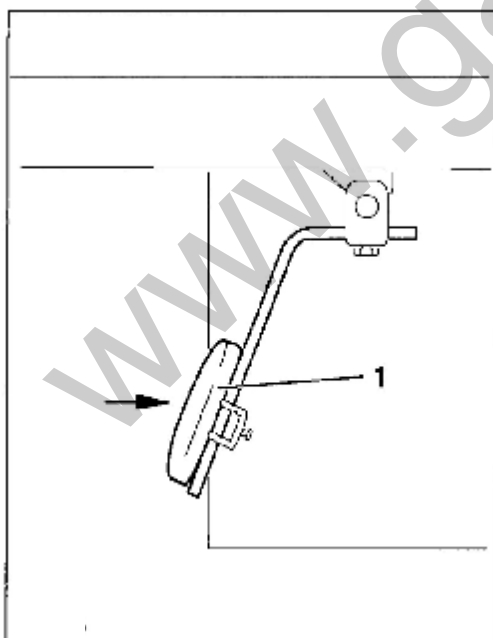
- + 1 = Šití
- 0 = Stop
- 1 = Zdvih patky
- 2 = Odstřih

5.4. Páka zdvihu patky



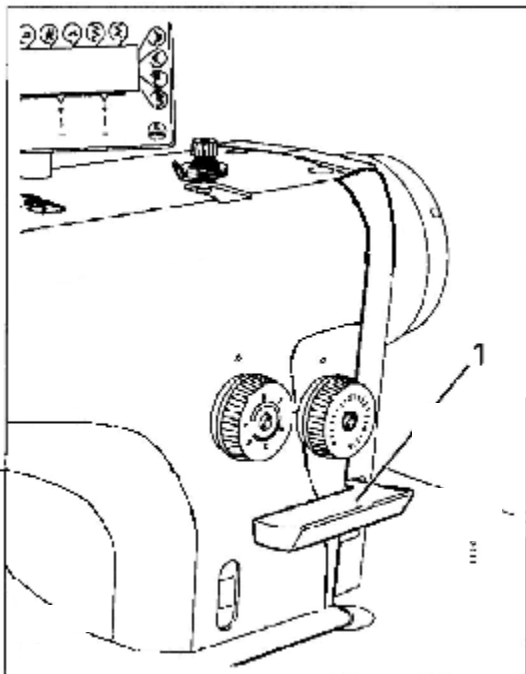
Patka se zvedá pákou 1.

5.5. Kolenní páka



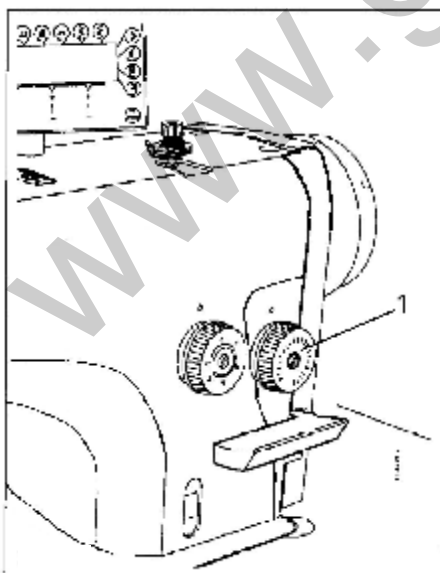
Stiskem kolenní páky ve směru šipky dojde ke zdvihu patky.

5.6. Ruční zpátkování

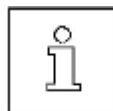


Ruční zpátkování se provádí stiskem páky 1 dle obr.

5.7. Nastavení délky stehu

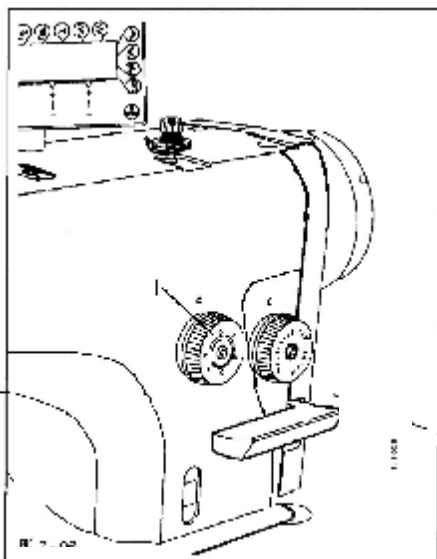


Nastavení délky stehu se provádí otáčením knoflíku délky stehu 1 na obr.



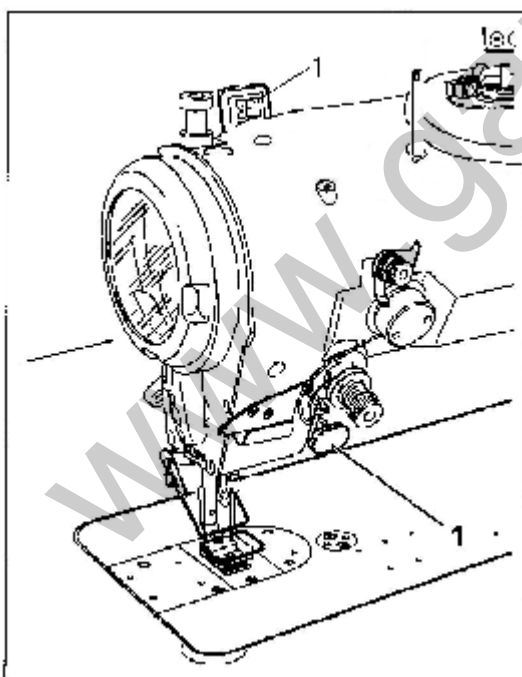
Délka stehu je vyznačena na stupnici na knoflíku délky stehu.

5.8. Nastavení délky stehu zpátkování



Otáčením knoflíku délky stehu 1 dle obr. nastavíte délku stehu při zpátkování.

5.9. Odhazovač nitě



Odhazovač nitě se zapíná a vypíná pomocí tlačítka 1 na obr.

5.10. Ovládací panel

Ovládací panel se používá k nastavení funkcí stroje, pro nastavení parametrů stroje, pro šicí operace, k vytváření vzorů apod.

Podrobné informace najdete v návodu použití ovládacího panelu.

6. Instalace a uvedení do provozu



Stroj může být instalován a uveden do provozu pouze řádně vyškolenou a kvalifikovanou osobou. Musí být dodržena všechna bezpečnostní opatření. Pokud je stroj dodán bez pracovní desky a stojanu, je nutné stojan a stůl smontovat tak, aby nedošlo k poškození stroje při šití.

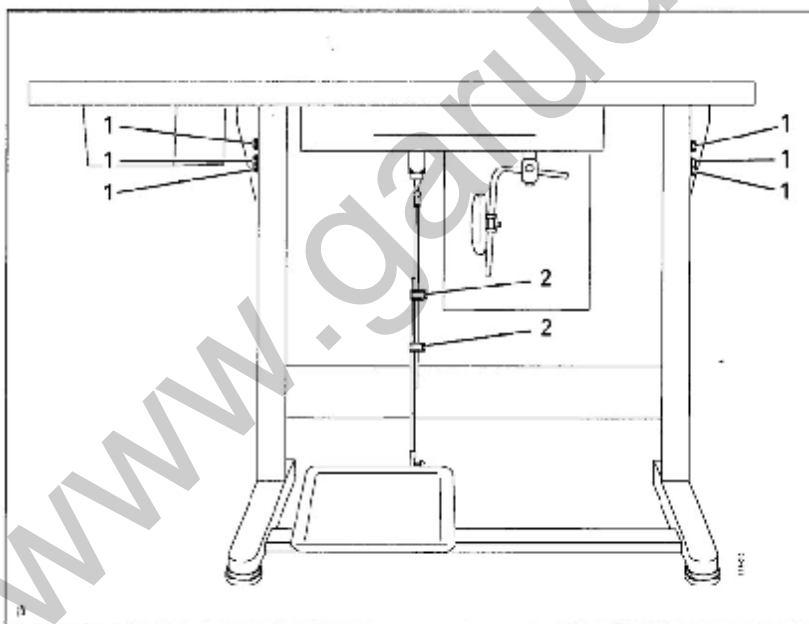
6.1. Instalace

Stroj by měl být nainstalován na místě s dobrým přístupem k elektrické síti. Také musí být dbáno na to, aby podlaha byla rovná a pevná a bylo zajištěno dostatečné osvětlení.



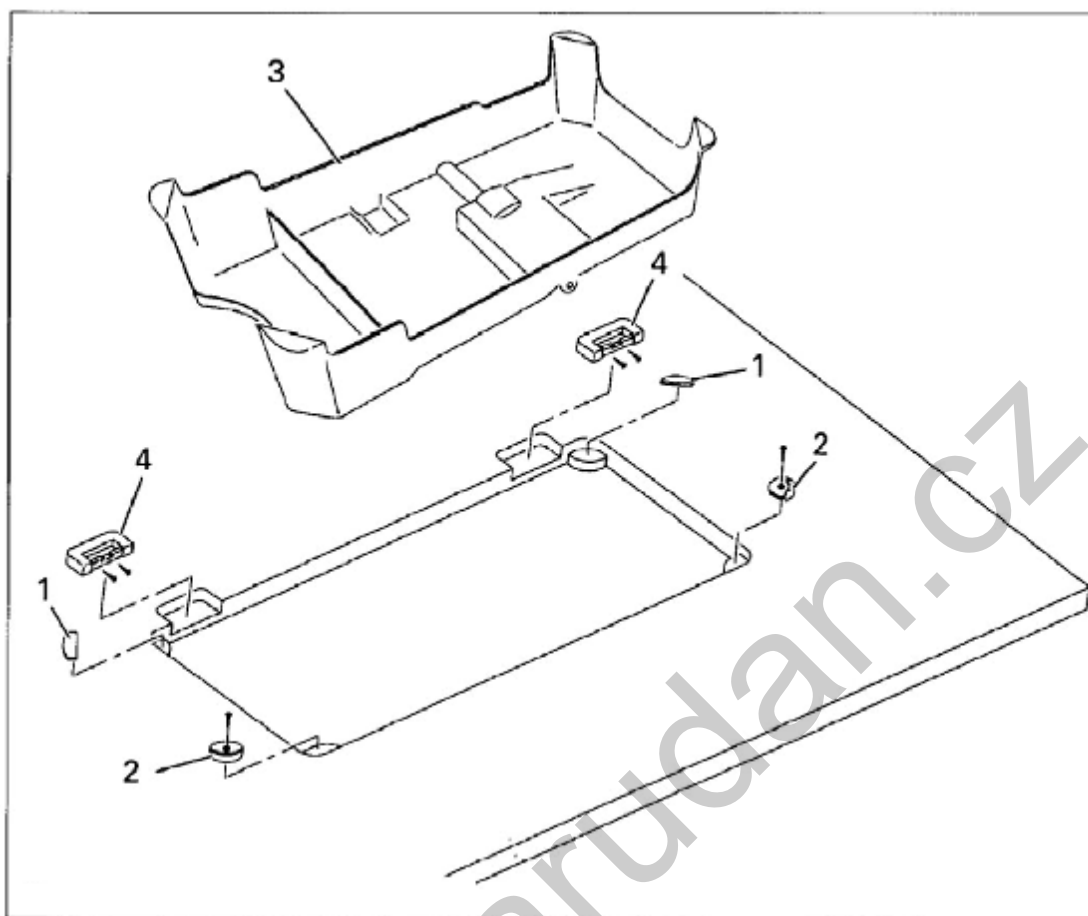
Nastavení výšky stolu je uvedeno níže.

6.1.1. Nastavení výšky stolu



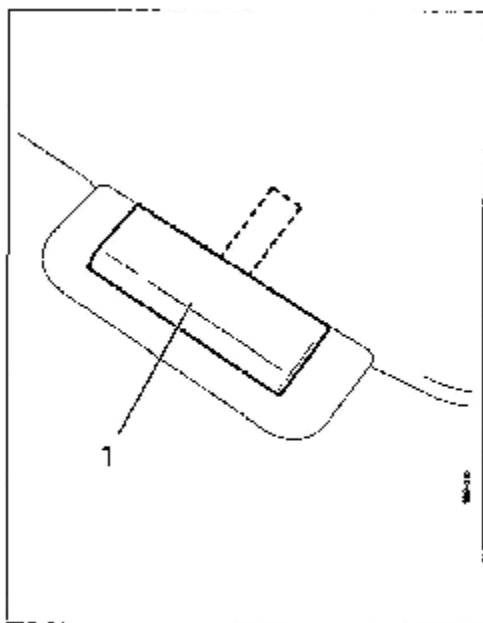
- Povolte šrouby 1 a 2 a nastavte požadovanou výšku stolu.
- Pečlivě utáhněte šrouby 1.
- Nastavte požadovanou polohu pedálu a utáhněte šrouby 2.

6.1.2. Montáž olejové vany



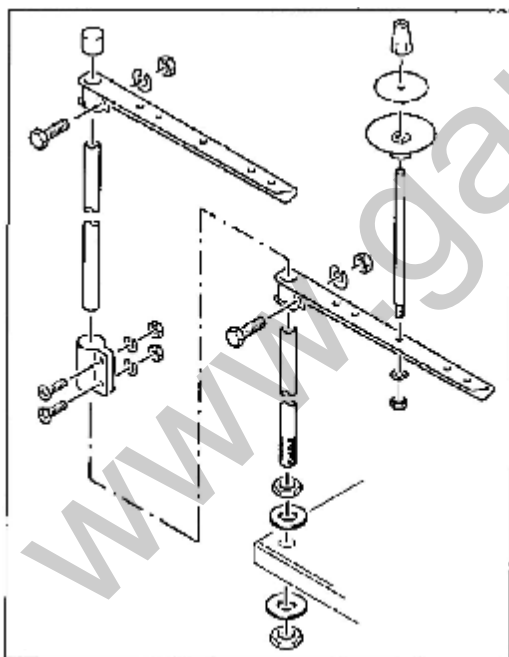
- Vložte gumové vložky 1.
- Vložte vložky 2 a zafixujte je pomocí hřebíku.
- Nasad'te olejovou vanu 3.
- Nasad'te gumové vložky 4 a zafixujte je pomocí hřebíku.

6.1.3. Nasazení hlavy



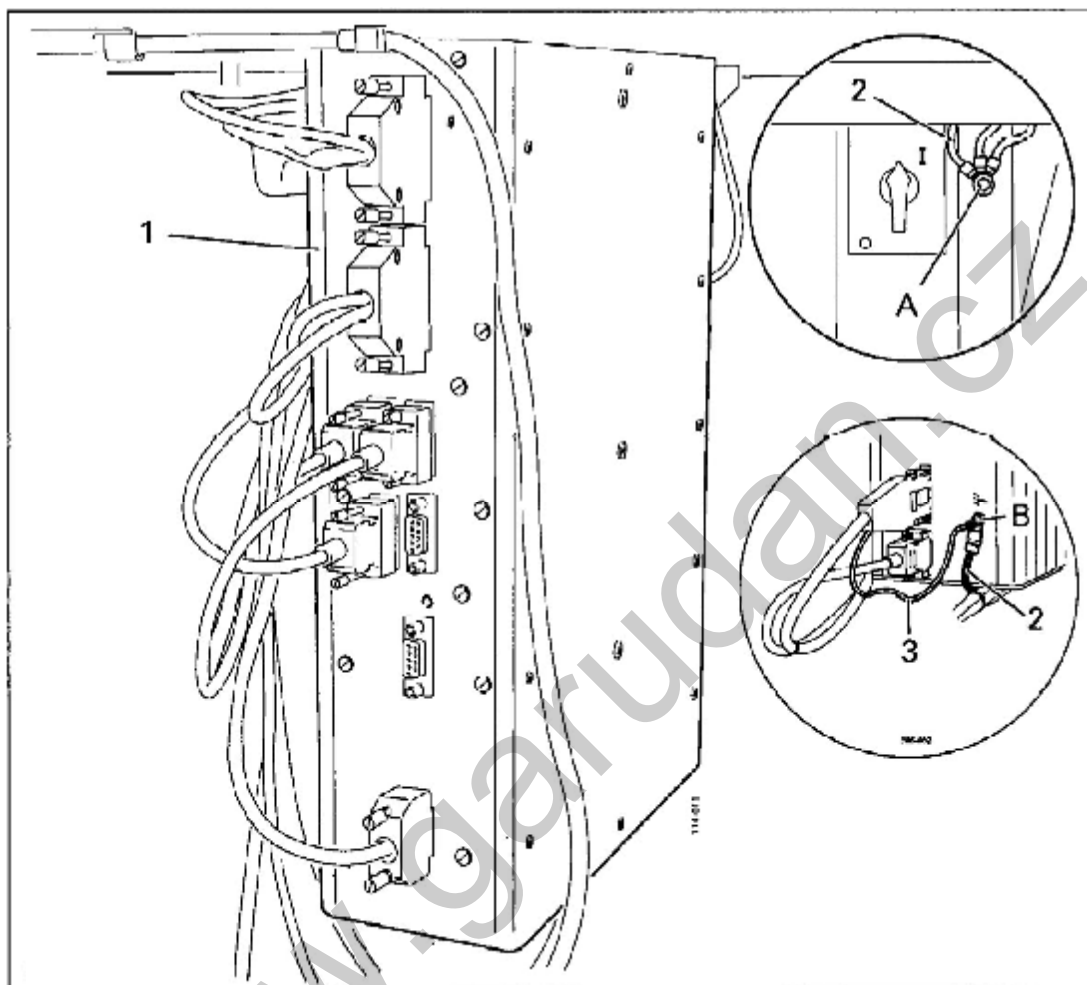
- Zasuňte panty do otvorů v hlavě šicího stroje.
- Nasad'te hlavu šicího stroje s panty do gumových vložek na plátu.

6.1.4. Montáž nit'ového stojánu



- Smontujte nit'ový stojánek tak, jak je znázorněno na obrázku
- Nasad'te nit'ový stojánek do otvoru v plátu a utáhněte matku.

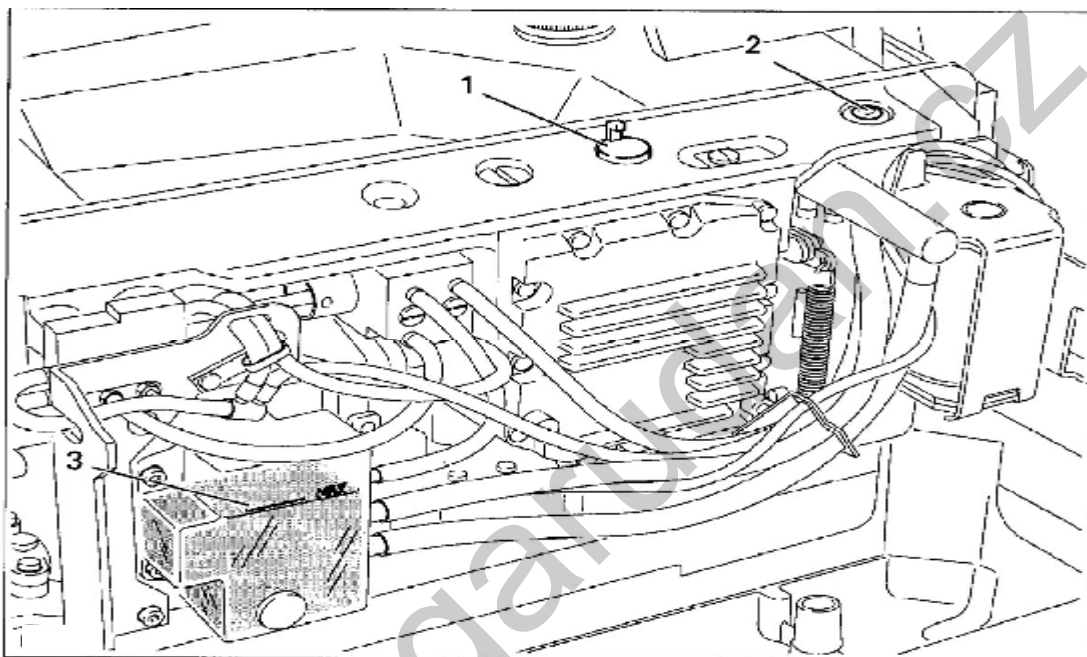
6.1.5. Zapojení kabelů a konektorů



- Zapojte všechny konektory do ovládacího boxu.
- Kabel uzemnění hlavy šicího stroje a hlavního vypínače přišroubujte do bodu A.
- Body A a B spojte uzemňovacím kabelem 2. Kabel uzemnění motoru 3 přišroubujte do bodu B.

6.2. Uvedení do provozu

- Zkontrolujte stroj, obzvláště hlavně elektrické vedení, zda není nějak poškozen
- Očistěte stroj, pokud je nějak ušpiněný nebo zaprášený.
- Zkontrolujte, zda je motor řádně připojen a zda odpovídá elektrickému napětí v síti. Pokud není něco v pořádku, stroj nezapínejte. Tato kontrola by měla být provedena řádně vyškolenou osobou.

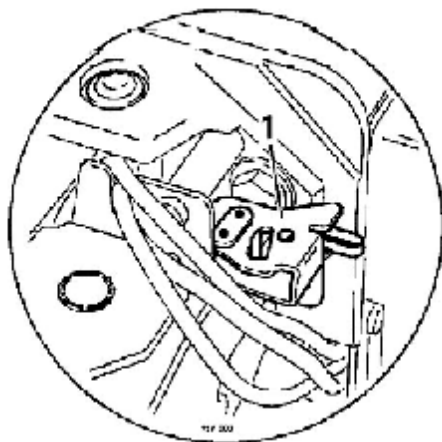


- Před spuštěním stroje otevřete krytku 1 a 2 a nalijte olej. Kontrolujte hladinu oleje na značce 3 (více v kapitole 9.3 - Mazání).
- Nasad'te krytky.

6.3. Zapnutí stroje

Zapněte stroj pomocí hlavního vypínače (viz kapitola 5.1).

6.4. Kontrola senzoru při sklopení hlavy



- Zapněte stroj a sklopte hlavu šicího stroje.
- Na kontrolním panelu by se mělo objevit chybové hlášení (Error).
- Pokud se hlášení neobjeví, zkontrolujte nastavení bezpečnostního spínače.

7. Příprava

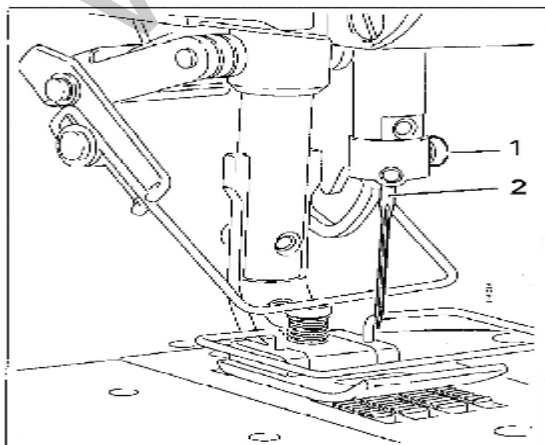


Důkladně si prostudujte všechny instrukce v tomto návodu. Věnujte pozornost zvláště bezpečnostním instrukcím.



Všechny činnosti by měl vykonávat řádně vyškolená a zodpovědná osoba. Před započetím níže uvedených činností stroje vypněte nebo odpojte od elektrické sítě.

7.1. Vložení jehly

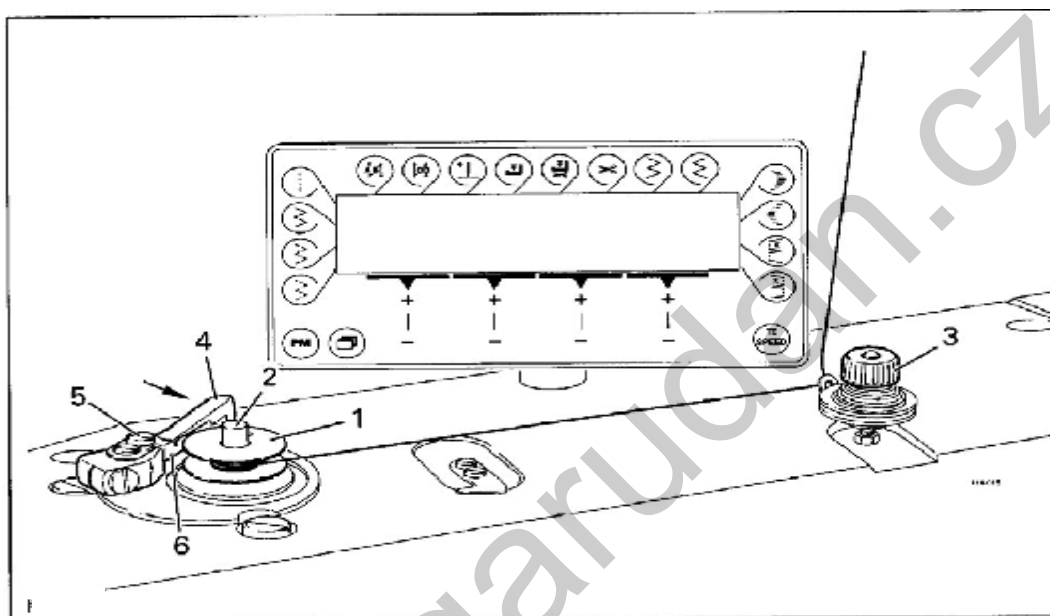


- Jehelní tyč přesuňte nahoru.
- Povolte šroub 1 a vložte jehlu 2 dokud se nezarazí.
- Drážka jehly musí směřovat dopředu.
- Utáhněte šroub 1.



Používejte pouze systém jehel, které jsou určeny pro tento typ stroje (viz kapitola 1 - Specifikace).

7.2. Navíjení cívky/předběžné seřízení napětí nitě



- Nasad'te prázdnou cívku 1 na hřídelku 2
- Několikrát omotojte nit okolo cívky ve směru hodinových ručiček, tak jak je znázorněno na obrázku.
- Nastavte předběžné napětí nitě otáčením šroubu 3.
- Zmačkněte páku 4 ve směru šipky dokud nezapadne.



Cívka je navinuta během šití.

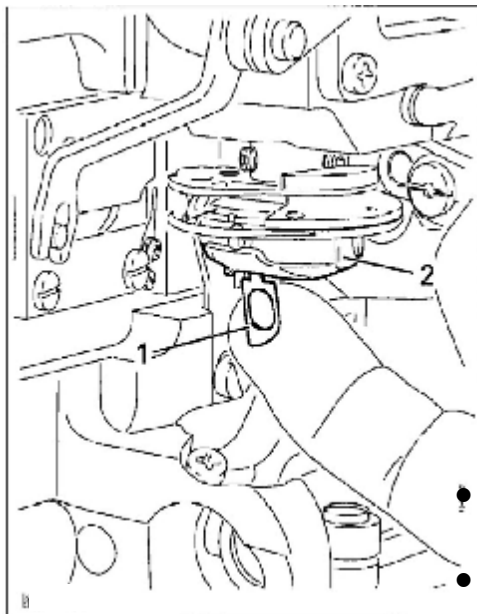
Nastavení množství navinuté nitě.

Povolte šroub 5.

Nastavte vypnutí 6, tak aby se cívkač vypnul, když bude nit cca 1mm od okraje cívky.

Utáhněte šroub 5.

7.3. Vyjmutí/vložení pouzdra cívky



Vypněte stroj!

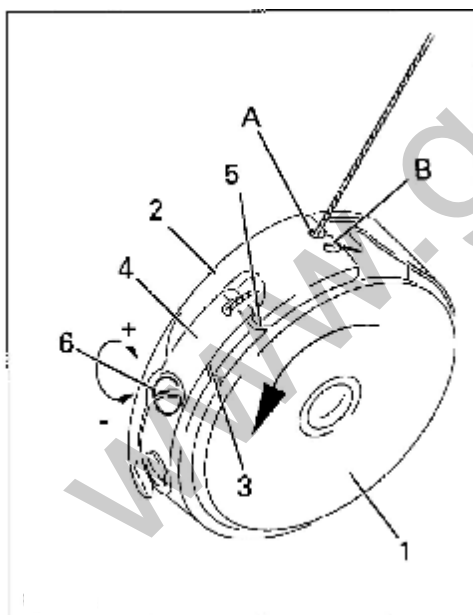
Vyjmutí pouzdra cívky

- Vytáhněte západku 1 a vyjměte cívku 2.

Vložení pouzdra cívky

- Vložte pouzdro cívky 2 dokud neuslyšíte cvaknutí.

7.4. Vložení cívky do pouzdra cívky/nastavení napětí spodní nitě

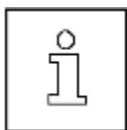


- Vložte cíku 1 do pouzdra cívky 2.
- Ved'te nit skrz zářez 3 pod pružinou 4.
- Poté ved'te nit skrz zářez 5 do otvoru A nebo B.

V závislosti na materiálu zvolte otvor A nebo B.

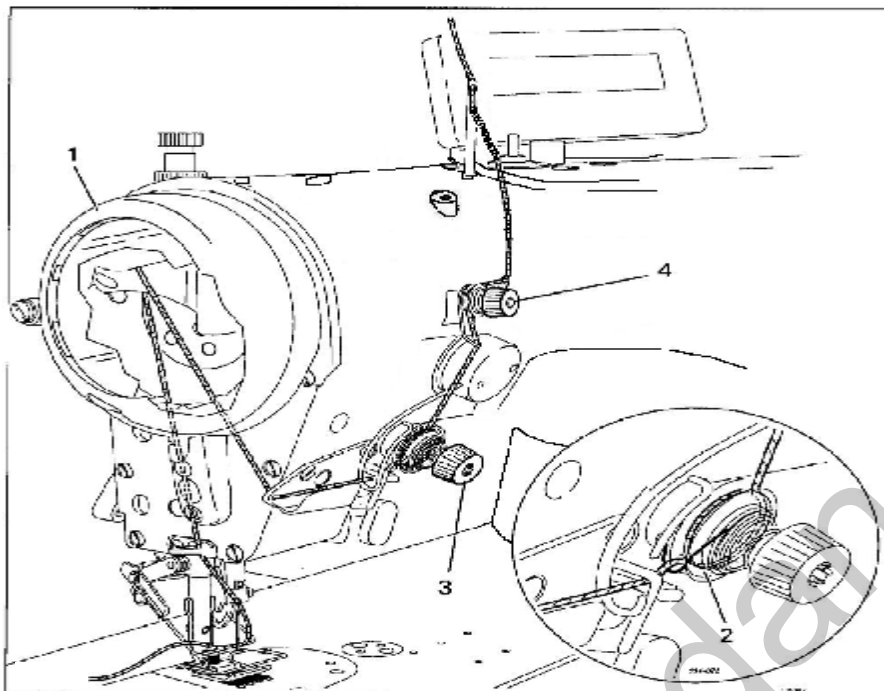
A: pro jemné materiály

B: pro normální materiály



- Napětí nastavte pomocí šroubu 6.

7.5. Navlečení horní nitě/nastavení napětí horní nitě



Vypněte stroj !



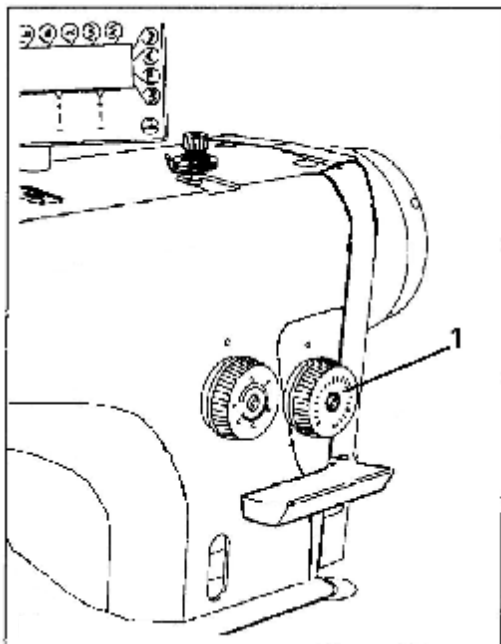
Nespouštějte stroj bez zavřeného krytu 1.

- Nit navlečte dle obrázku.
- Omotejte nit jednou dokola okolo napínače 2.
- Napětí nitě nastavte otáčením šroubu 3 a 4.

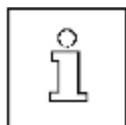


Šroub 4 slouží k nastavení nitě při odstříhu.

7.6. Nastavení délky stehu



- Otáčením knoflíku regulace délky stehu nastavte požadovanou délku stehu.



Délka stehu je vyznačena na stupnici na knoflíku.

8. Šití

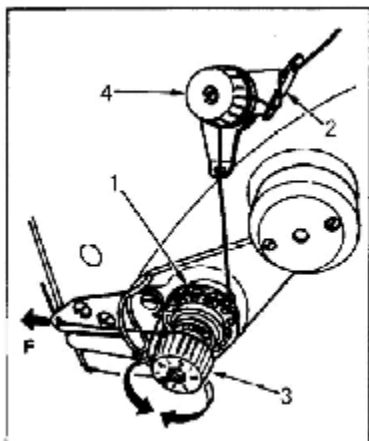
V šicím režimu jsou všechna nastavení a informace zobrazena na displeji ovládacího panelu. Všechny funkce jsou ovládány pomocí kláves.

Více informací naleznete v návodu použití pro ovládací panel.

8.1 Metody seřízení napětí nitě



Pokud je nit přetržena, může být zamotána v páce pod čelním krytem. V tomto případě otevřte kryt a nit vymotejte. postupujte velmi opatrně, může dojít k poranění prstů.

Seřízení napětí horní nitě

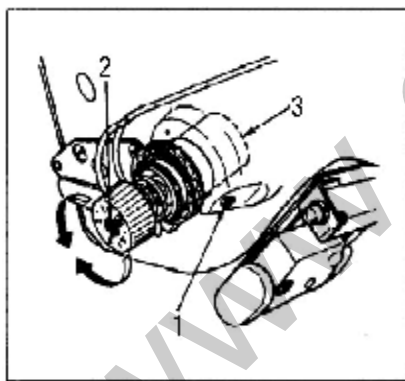
Otáčením matky 1 dochází k seřízení napětí horní nitě.

Doprava - utažení

Doleva - povolení



1. Pokud je napětí nitě v napínači 2 příliš malé, napínač 3 nemůže nit přitáhnout. Napínač lze seřídit pomocí šroubu 4.
2. Po nastavení napětí horní nitě táhněte nit ve směru F tak, aby šla hladce. Napětí napínače 4 nesmí být příliš malé.

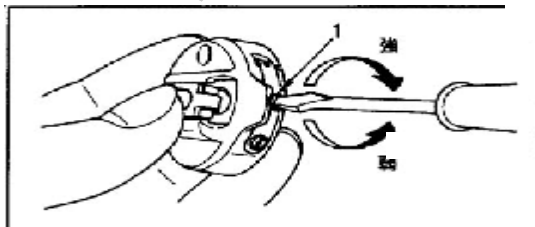
Seřízení pružiny napínače

1. Změna intenzity pružiny napínače:
utáhněte šroub 1 a vložte šroubovák do drážky 2 pro nastavení intenzity pružiny napínače.

Doprava—větší intenzita

Doleva—menší intenzita

2. Změna šíře pružiny napínače:
povolte šroub 1 a otáčejte kolečkem 3 pro nastavení šířky. Lze nastavit v rozmezí 6-10mm.

Nastavení napětí spodní nitě

Otáčením šroubu 1 nastavíte napětí spodní nitě.

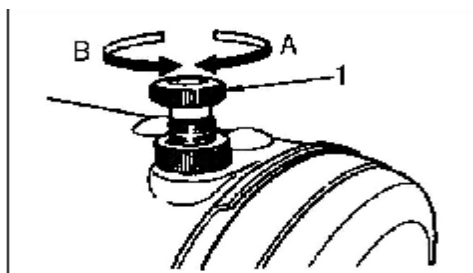
Doprava - zvýšení

Doleva - snížení

8.2. Nastavení přítlaču patky

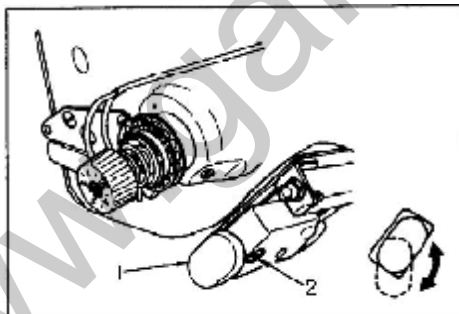


Aby se předešlo případným zraněním, ujistěte se, že stroj je vypnutý nebo odpojený od elektrické sítě.



1. Otáčením šroubu 1 doprava (ve směru A) přítlak zvýšíte.
2. Otáčením šroubu 1 doleva (ve směru B) přítlak snížíte.

8.3. Ruční zpátkování pomocí tlačítka



1. Stiskem tlačítka dojde ke zpátkování.
2. Zpátkování probíhá, dokud tlačítko držíte.
3. Po puštění tlačítka dojde k šití vpřed.

Výška spínače

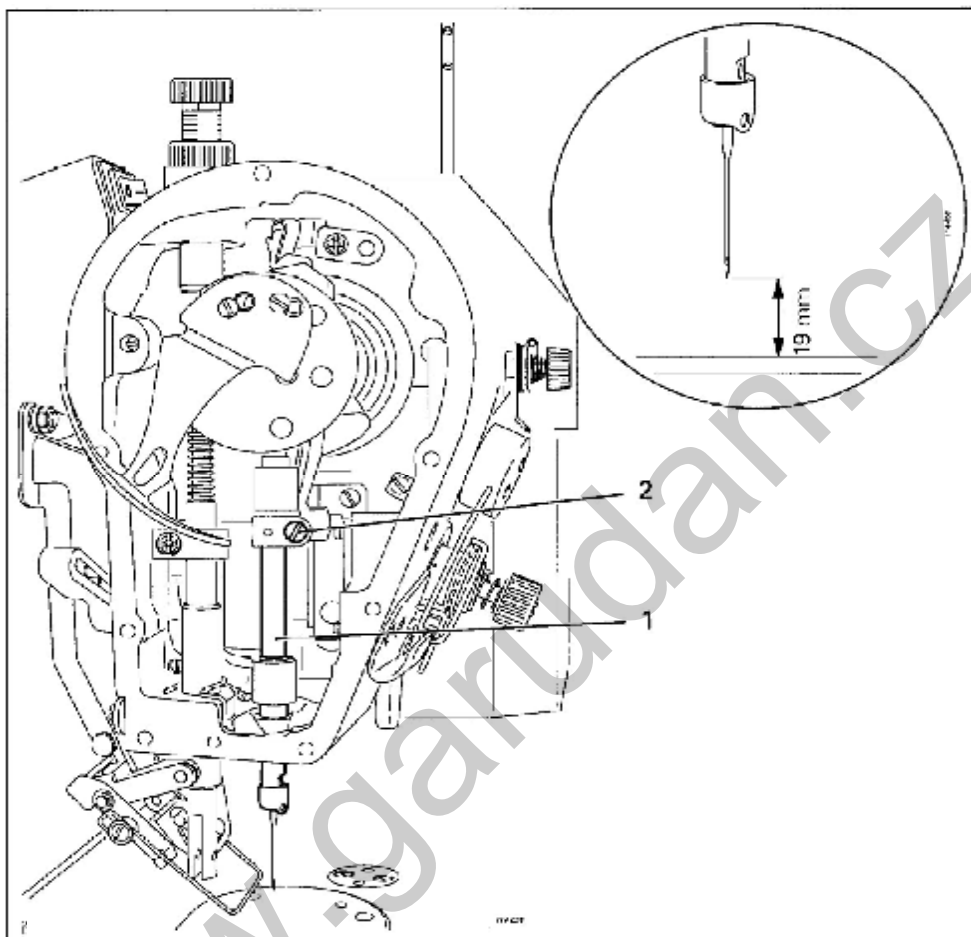
Ujistěte se, že stroj je vypnutý, nebo odpojený od elektrické sítě.

1. Přitahujte šroub 2 a nastavte výšku spínacího tlačítka.
2. Otáčením tlačítka si můžete nastavit jeho pozici.

8.4 Výška jehly

Požadavek:

Když je jehelní tyč v nejnižší poloze, měla by být špička jehly 19mm nad stehovou deskou.



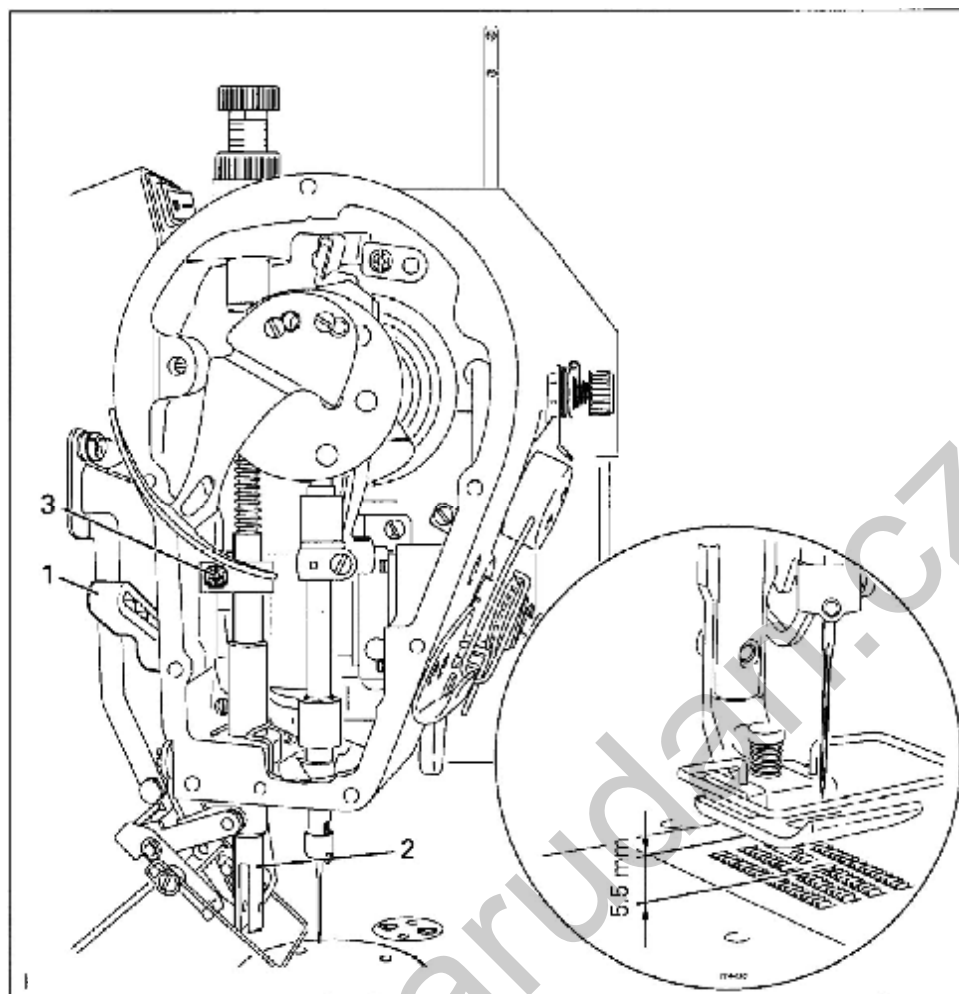
Nastavte výšku jehelní tyče 1 šroubem 2 dle požadavku uvedeného výše.

8.5 Vzdálenost mezi patkou a stehovou deskou

Požadavek:

Když je délka stehu a pozice stehu nastavena na hodnotu "0" a páka zdvihu patky je nahore, pak:

1. jehla by měla píchat přesně doprostřed díry v patce.
2. vzdálenost mezi patkou a stehovou deskou by měla být 5,5mm



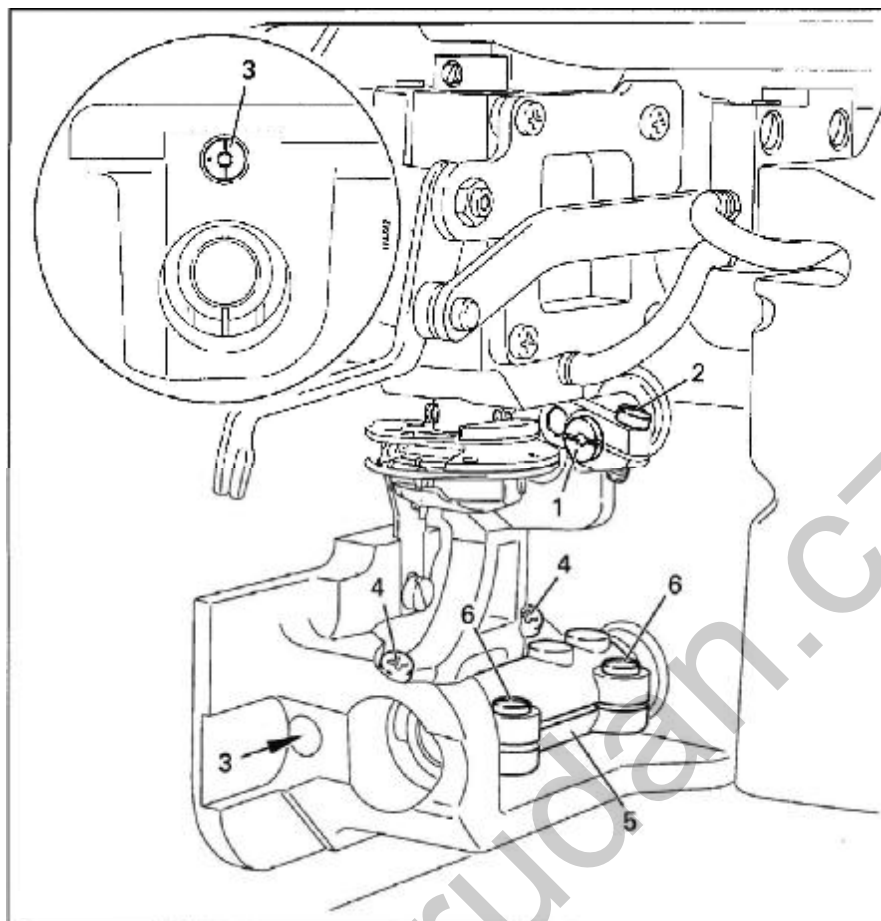
- 
- Zapněte stroj
- Nastavte šířku stehu a pozici stehu na hodnotu "0"
- Zvedněte páku zdvihu patky 1.
- Nastavte patkovou tyč 2 šroubem 3 na požadovanou hodnotu.
- Vypněte stroj.

8.6 Nastavení polohy podavače

Požadavek:

Když je délka stehu je nastavena na hodnotu "0" a jehelní tyč je 1 mm po horní poloze, pak:

1. podavač by měl být 1.2mm nad stehovou deskou.



Nastavte výstředník 1 šroubem 2 dle požadavku.

Nastavte výstředník 3 šroubem 4 tak, aby drážka byla ve vertikální poloze a značky jsou na levé straně zářezu.

Nastavte hřídel 5 šroubem 6.

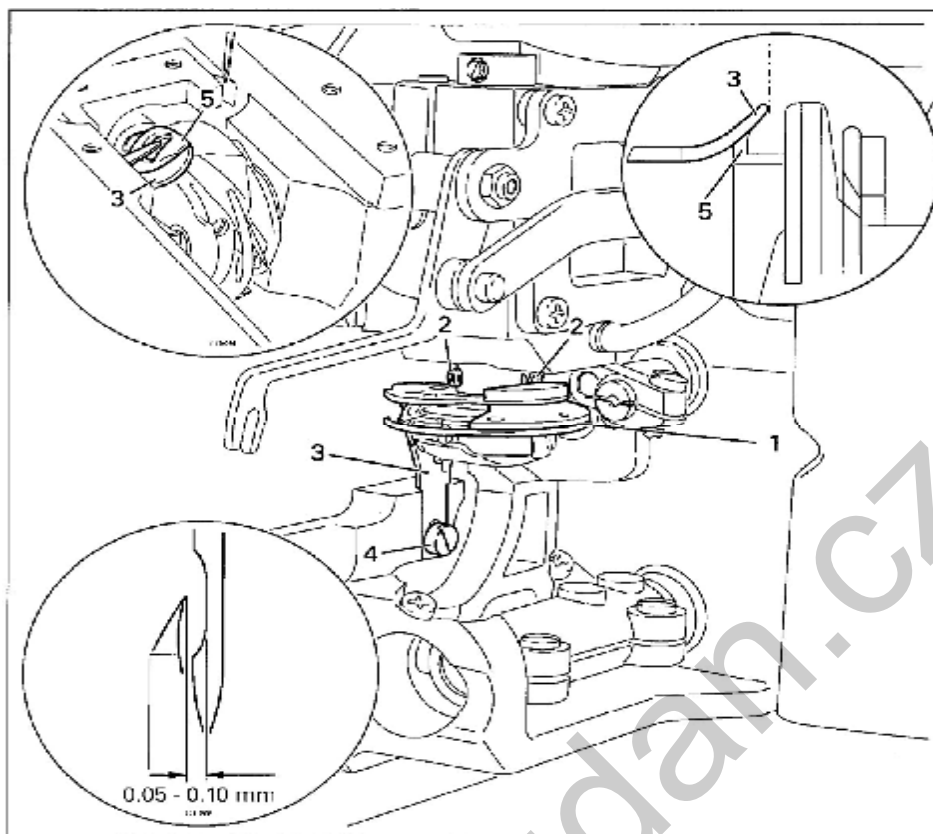


Stroj by měl být nastaven z výroby.

8.7 Zdvih jehly, vzdálenost mezi chapačem a pouzdrem cívky

Požadavek:

1. Když je steh a pozice nastavena na hodnotu "0" a jehelní tyč je 2,4mm po spodní poloze, vzdálenost mezi hrotem chapače a jehlou by měla být 0,05-0,1mm.
2. Přední okraj pouzdra cívky v pozici při zastavení 3 by měl být ve stejné rovině jako okraj držáku 5.



Nastavte chapač 1 šroubem 2 dle Požadavku 1.

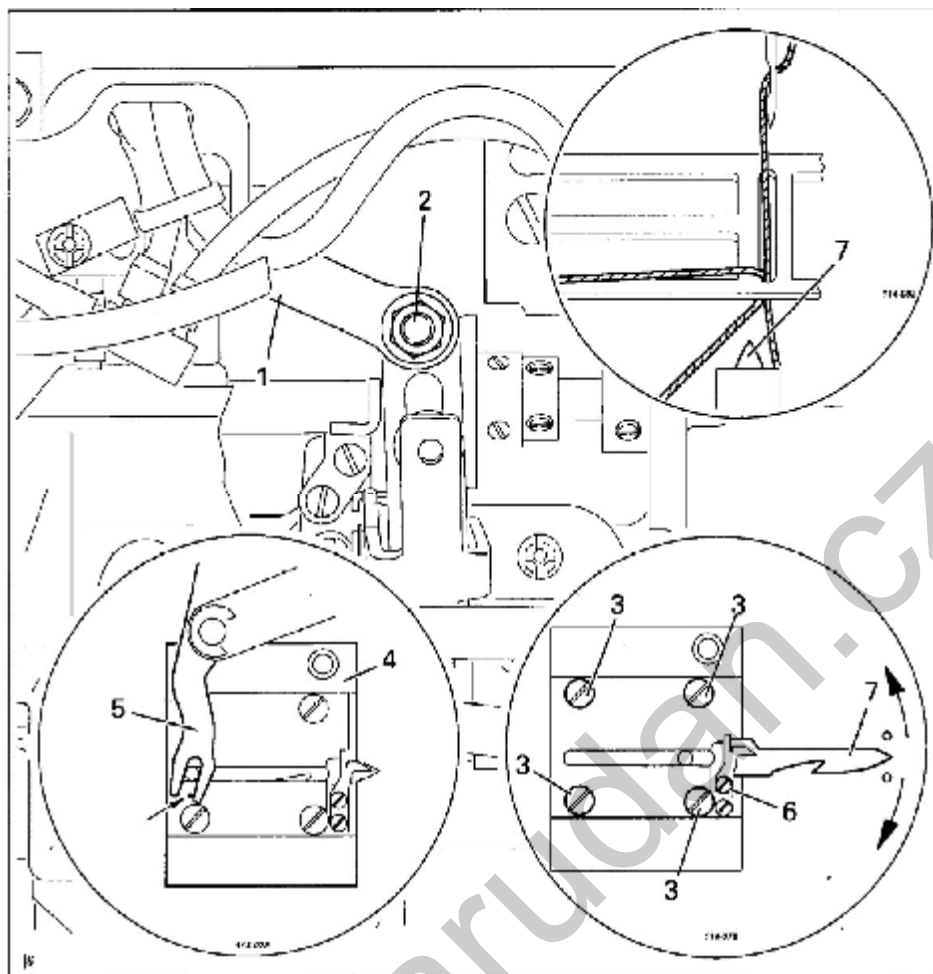
Nastavte pouzdro cívky 3 šroubem dle Požadavku 2.



8.8 Nastavení odstříhu

Požadavek:

1. Když je odstříh v neutrální pozici, pravý okraj páky 5 by měl být ve stejné poloze jako označení na desce 4 (dle šipky)
2. Zachycovač nitě 7 musí nabírat nit bezpečně a spolehlivě a musí se být pohybovat dle smeru šipek na obr.



- Nastavte táhlo 1 matkou 2 dle požadavku 1.
- Lehce povolte šrouby 3.
- Nastavte desku 4 dle Požadaku 2.
- Utáhněte šrouby 3.

Test odstřihu:

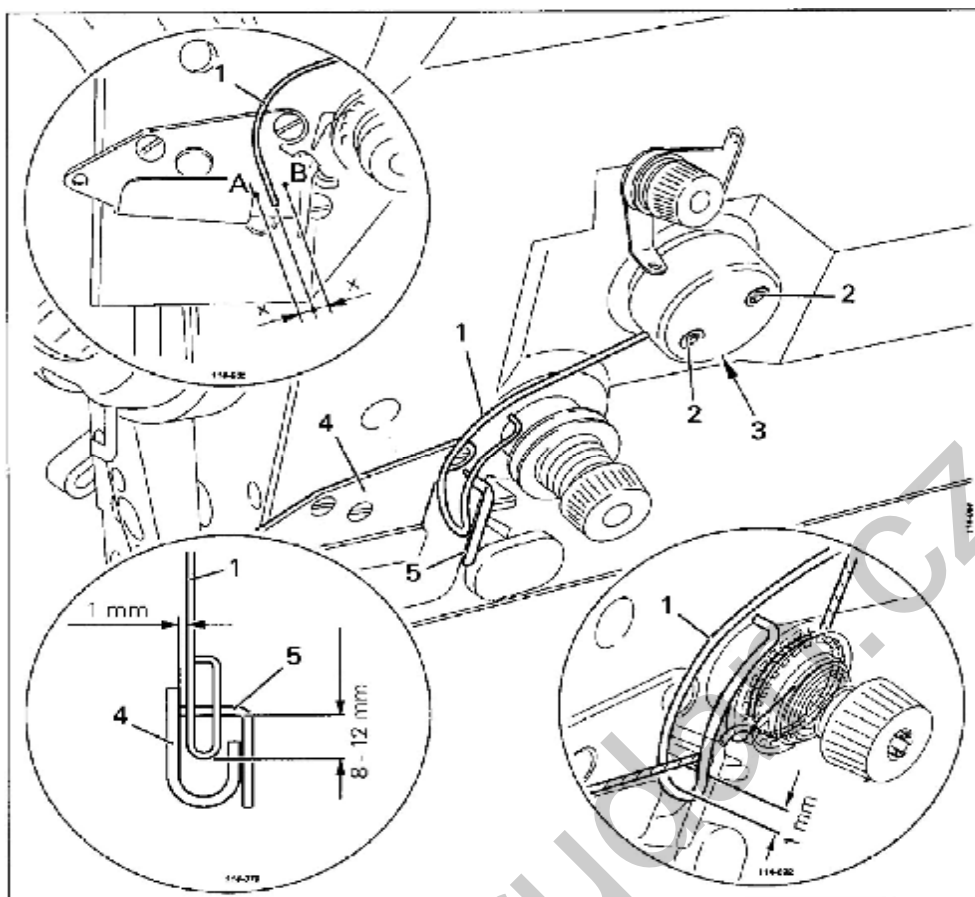
- Vyjměte desku 4 a proveďte test odstřihu nitě s dvojitou nití.
- Nastavte sílu odstřihu otáčením šroubu 6.
- Nasad'te desku 4.

8.9 Nastavení vodiče

Požadavek:

V neutrální poloze by měl být vodič 1:

1. v pozici uprostřed mezi A a B
2. mít vzdálenost 1mm k desce 4 a 8-12mm pod západkou 5
3. mít vzdálenost nejméně 1mm k niti 6.

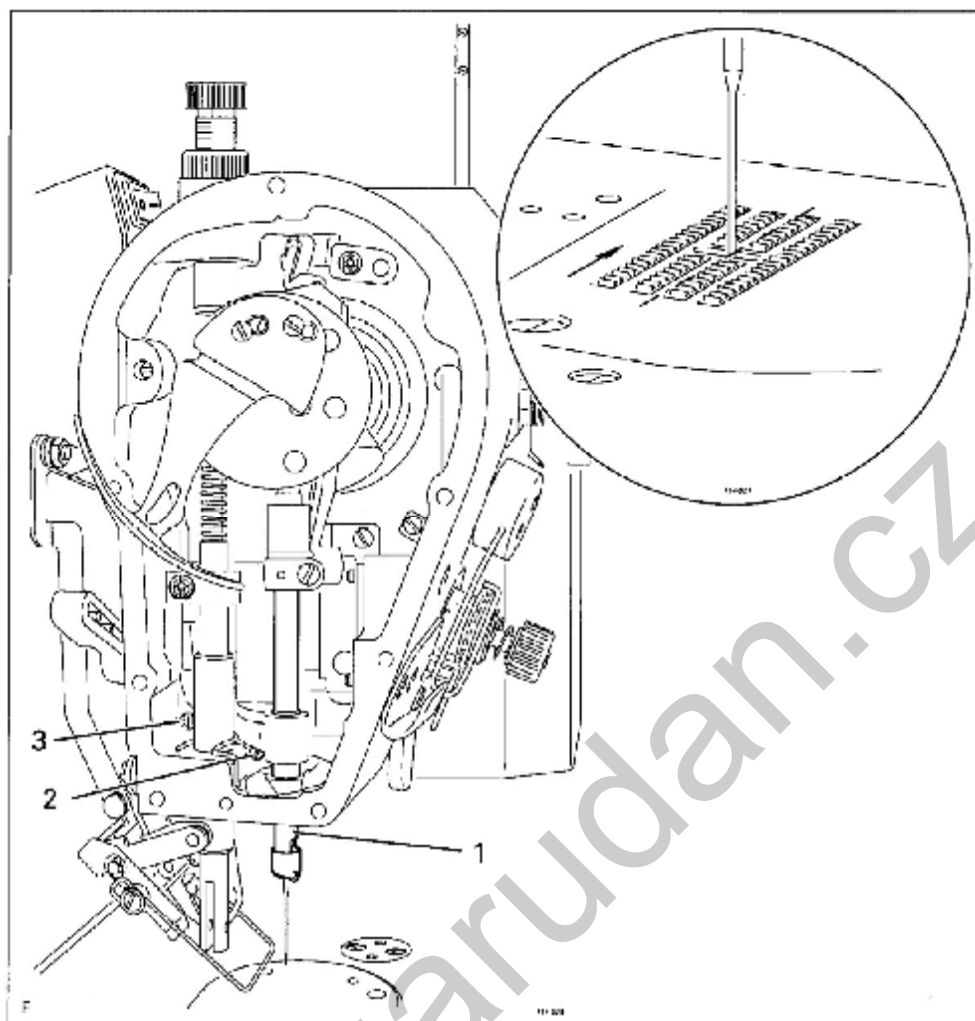


- Nastavte vodič 1 šroubem 2 dle Požadavku 1.
- Nastavte vodič 1 šroubem 3 dle Požadavku 2 a 3.

8.10 Vystředění jehly v otvoru pro jehlu

Požadavek:

Když je šířka stehu a pozice stehu nastavena na hodnotu "0" ve směru šití, měla by jehla být uprostřed jehly pro jehlu.



- 
- Zapněte stroj.
- Nastavte šířku stehu a pozici stehu na hodnotu "0".
- Nastavte jehelní tyč 1 šroubem 2 dle Požadavku.
- Zapněte stroj.



Šroub 3 je z výroby zataven a nesmí být povolen.

9. Péče a údržba

9.1 Intervaly údržby

Čištění: denně, v závislosti na provozu

Kontrola hladiny oleje: denně před započetím práce



Během čištění musí být stroj odpojen od elektrické sítě nebo vypnut hlavním vypínačem.

9.2 Čištění stroje

Interval čištění stroje závisí na následujících faktorech:

- na počtu a četnosti operací, resp. na délce provozu stroje
- na množství prachu a nečistot

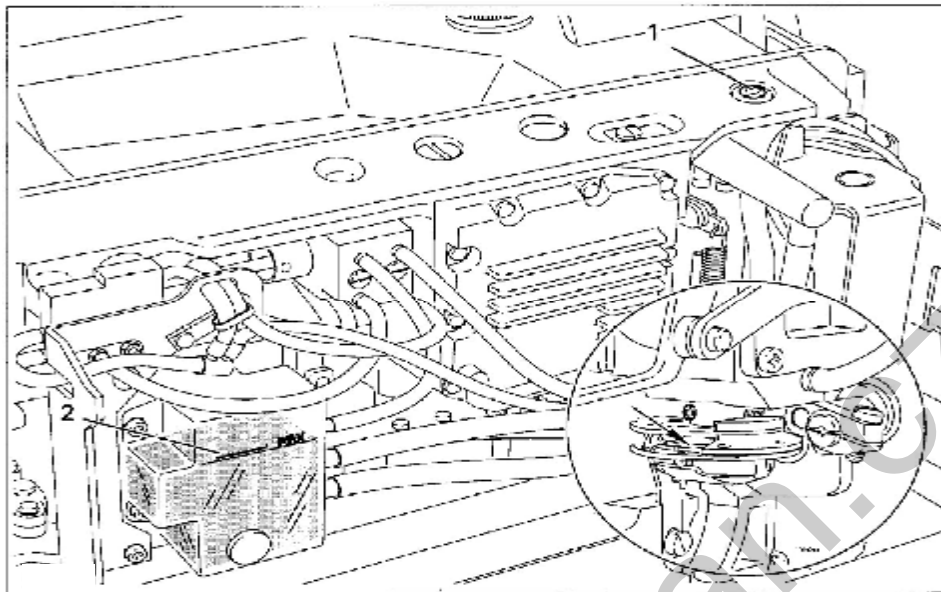


Aby se předešlo zbytečným problémům z důvodu nečistot, je doporučeno následující:

- Několikrát za den očistěte šicí plochu a prostor kolem chapače a s tím spojené části.
- Celý stroj vyčistěte alespoň jednou týdně.



9.3 Mazání



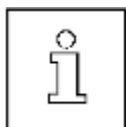
Vypněte stroj !



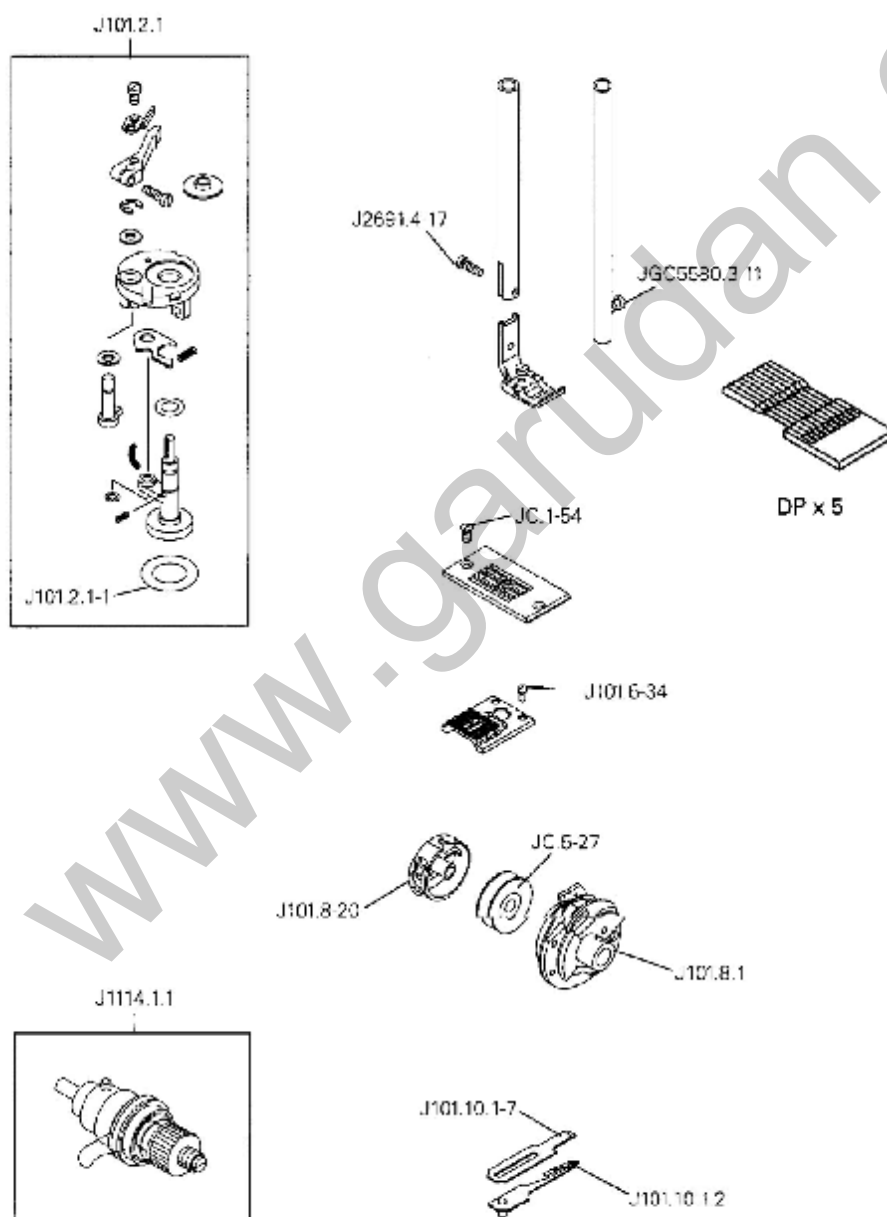
Použijte pouze olej určený k mazání průmyslových šicích strojů!

- Sklopte hlavu šicího stroje.
- Vyměňte zátku 1 a lijte olej do otvoru dokud nedosáhne hladiny v olejové nádobce 2.
- Před uvedením do provozu a po dlouhé proluce stroje nakapejte několik kapek oleje do chapače.

10. Seznam náhradních dílů



Toto je seznam nejvíce opotřebovávaných částí šicího stroje.
Kompletní seznam náhradních dílů neleznete v katalogu ND, který je
dodáván spolu se strojem.



www.garudan.cz